



emme group

HEAT TECHNOLOGY

La prima azienda del settore ad utilizzare le tecnologie d'avanguardia dei grandi sistemi

settore forgiatura

forging sector

sector forja



*Una gamma completa
di forni e attrezzature
per la forgiatura a caldo,
artistica e industriale,
secondo Normative Europee.*





FORNI PER PICCOLA E MEDIA FORGIATURA
SMALL AND MEDIUM FORGING OVENS
HORNOS PARA FORJA PEQUEÑA Y MEDIANA



**N° 2 BOCHE
PASSANTI**

**TEMPERATURA
MAX DI ESERCIZIO
1250°C**

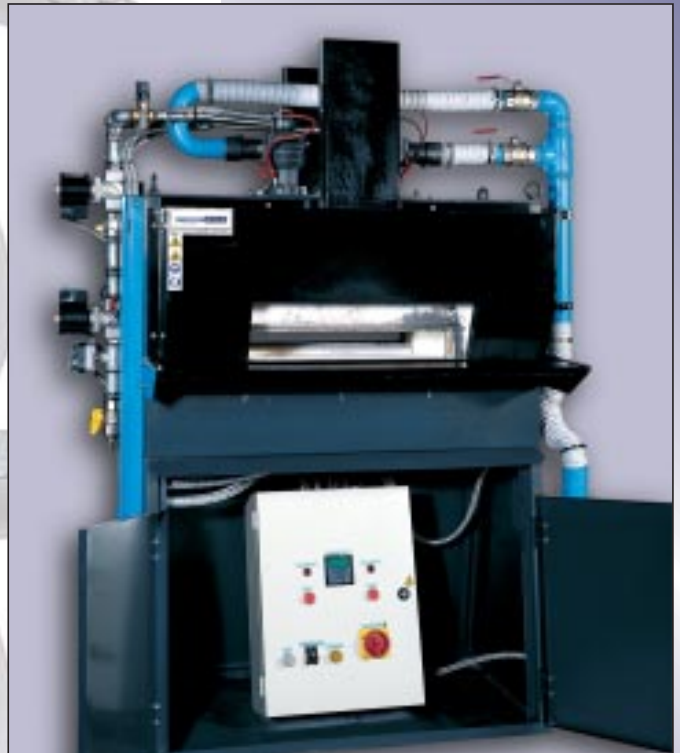


- 1) - Very high heating output.
 - Minimum operating costs.
 - Reduced heating times.
 - Maintenance of the piece at the required temperature.
 - Easy to operate and maintain.
 - Easy to transport.
 - Operating flexibility.
 - Highly reliable and long lasting.
- Two pass-through doors.**
Max operating temperature 1250°C.



- 1) - Altísimo rendimiento térmico.
 - Costes de conducción mínimos.
 - Tiempo de calentamiento reducido.
 - Mantenimiento de la temperatura de la pieza.
 - Facilidad de uso y de conservación.
 - Comodidad de transporte.
 - Flexibilidad de trabajo.
 - Gran fiabilidad y duración.
- n° 2 bocas de paso.**
Temperatura máx de ejercicio 1250°C.

FGP 2S

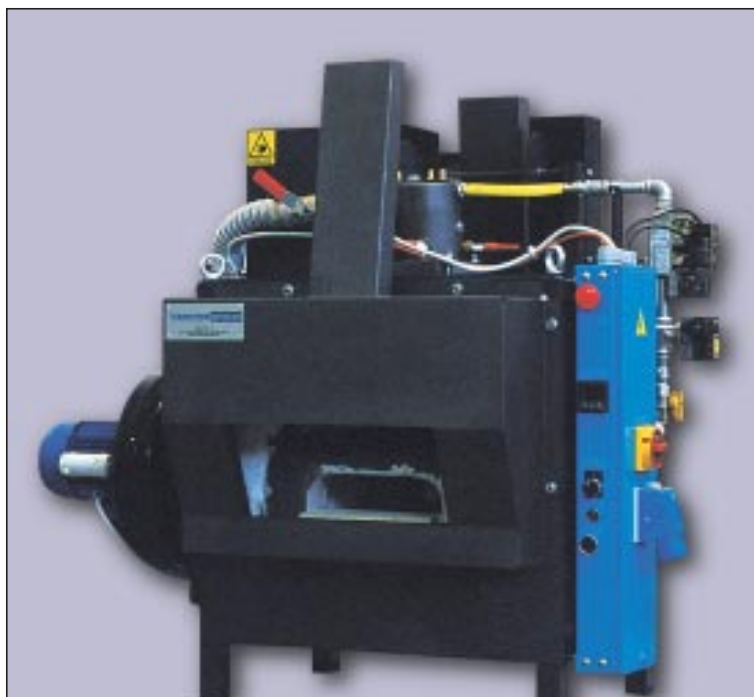


FGP

- 1) - Altissima resa termica.
- Minimi costi di conduzione.
- Ridotti tempi di riscaldamento.
- Mantenimento in temperatura del pezzo.
- Facilità d'uso e di manutenzione.
- Comodità di trasporto.
- Flessibilità di lavoro.
- Grande affidabilità e durata.

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES - DATOS TECNICOS

MODELLO MODEL MODELO	UTILE DI RISCALDO DOOR DIMENSIONS DIMENSIONES BOCA			DIMENSIONI ESTERNE EXTERNAL DIMENSIONS DIMENSIONES EXTERNAS			BRUCIATORI BURNERS QUEMADORES	POTENZIALITÀ POWER POTENCIA
	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	n°	kcal/h
FGP	220	60	250	1.160	1.880	640	1	25.000
FGP 1P	220	60 / 150	250	1.160	1.880	640	1	35.000
FGP 2S	500	60	350	1.310	1.650	720	2	50.000
FGP 2S 1P	500	60 / 150	350	1.310	1.650	720	2	50.000



FGP RL - FGP RC

4) Versione FGP RC: forno per la lavorazione di coltelli e lame.
Temperatura massima di esercizio 1300°C.



6) Bruciatore con controllo fiamma a ionizzazione.
Modello brevettato.



FGP R

5) Con cavalletto portante optional.



1P) Porta regolabile in altezza da 0÷15 cm applicabile a tutti i modelli escluso FGPRR.



1P) Door with adjustable height from 0÷15 cm, can be fitted to all models except the FGPRR.



2) Centralina comandi e gruppo gas.

2) Control unit and gas assembly.

3) Control panel and fan.

4) FGP RC model:
Special oven for knife and blade forging.
Max operating temperature 1300°C.



3) Quadro comandi e ventilatore.



1P) Puerta de altura regulable de 0÷15 cm aplicable a todos los modelos excepto al FGPRR.

2) Central de mandos y grupo gas.

3) Cuadro de mandos y ventilador.

4) Modelo FGP RC:
Horno especial para fabricantes de cuchillos.
Temperatura máx de ejercicio 1300°C.

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES - DATOS TECNICOS

MODELLO MODEL MODELO	UTILE DI RISCALDO DOOR DIMENSIONS DIMENSIONES BOCA			DIMENSIONI ESTERNE EXTERNAL DIMENSIONS DIMENSIONES EXTERNAS			BRUCIATORI BURNERS QUEMADORES	POTENZIALITÀ POWER POTENCIA
	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	n°	kcal/h
FGP R	220	60	250	820	1.010	640	1	25.000
FGP R 1P	220	60 / 150	250	820	1.010	640	1	35.000
FGP RL	220	60	350	1.270	1.050	800	1	40.000
FGP RC	500	60	350	1.270	1.050	800	1	48.000



FGP N

- 7) - Unici forni per piccola forgiatura completamente a normativa.
- Di grandissima facilità d'uso.
- Comodità di trasporto.
- Con gli stessi pregi e prerogative delle gamme superiori.

FGP RR

- 5) With optional supporting stand.
- 6) Burner with ionisation flame control. Patented model.
- 7) - The only completely standards-compliant ovens for small forging.
 - Very easy to use.
 - Easy mobility.
 - With the same advantages and features of higher level ranges.
- 5) Con caballete portante opcional.
- 6) Quemador con control de llama por ionización. Modelo patentado.
- 7) - Únicos hornos para forja pequeña que cumple totalmente la normativa.
 - De gran facilidad de uso.
 - Comodidad de movilización.
 - Con las mismas calidades y ventajas de las gamas más elevadas.



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES - DATOS TECNICOS

MODELLO MODEL MODELO	UTILE DI RISCALDO DOOR DIMENSIONS DIMENSIONES BOCA			DIMENSIONI ESTERNE EXTERNAL DIMENSIONS DIMENSIONES EXTERNAS			BRUCIATORI BURNERS QUEMADORES	POTENZIALITÀ POWER POTENCIA
	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
FGP RR	240	55	250	870	840	340	1	24.000
FGP N	300	60 / 120	350	850	950	600	2	40.000



- Altissima resa termica.
- Risparmio energetico sino al 50%.
- Partenza programmata.
- Rapidità di salita.
- Facilità d'uso e di manutenzione.
- Ottimo isolamento termico.
- Grande affidabilità e durata.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE



- Very high heating output.
- Energy savings of up to 50%.
- Programmed start-up.
- Fast temperature increasing.
- Easy to use and maintain.
- Excellent thermal insulation.
- Highly reliable and long lasting.

AUTOMATIC CONTROL PANEL

MDF

Completely automatic and autonomous control panel; regulation of combustion with stoichiometric air-gas ratio always at values of greater heating output; acoustic and visual alarm signals in the event of burner shut-off; supplementary safety instrument.

Customised solutions.



QUADRO AUTOMICO

MDF

Quadro completamente automatico e autogestito; regolazione combustione con rapporto stechiometrico aria-gas sempre a valori di maggior resa termica; segnalazione allarmi acustica e visiva in caso di blocco dei bruciatori; strumento di sicurezza supplementare.



- Altísimo rendimiento térmico.
- Ahorro energético hasta un 50%.
- Arranque programado.
- Acrecimiento rapido de la temperatura.
- Facilidad de uso y de mantenimiento.
- Óptimo aislamiento térmico.
- Gran fiabilidad y duración.

QUADRO AUTOMÁTICO

MDF

Cuadro completamente automático y autogestionado; regulación de la combustión con cociente estequiométrico aire-gas siempre a los valores de mayor rendimiento térmico; señalización alarmas acústica y visual en caso de bloqueo del quemador; instrumento de seguridad adicional.

Soluciones personalizadas.

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES - DATOS TECNICOS

MODELLO MODEL MODELO	UTILE DI RISCALDO DOOR DIMENSIONS DIMENSIONES BOCA			DIMENSIONI ESTERNE EXTERNAL DIMENSIONS DIMENSIONES EXTERNAS			BRUCIATORI BURNERS QUEMADORES	POTENZIALITÀ POWER POTENCIA
	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD	LARGHEZZA WIDTH ANCHURA	ALTEZZA HEIGHT ALTURA	PROFONDITÀ DEPTH PROFUNDIDAD		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
FG 0	400	60	400	2.000	1.750	1.300	2	100.000
FG 1	400	60	500	2.000	1.750	1.400	2	120.000
FG 2	400	60	700	2.000	1.750	1.600	2	150.000
FG 3	600	60	700	2.200	1.750	1.600	4	200.000
FG 4	1.000	60	700	2.600	1.750	1.600	4	250.000
FG 5	700	60	1.000	2.300	1.750	1.900	4	300.000
FG 6	500	60	1.500	2.100	1.750	2.400	4	300.000
FG 7	1.000	60	1.500	2.600	1.750	2.400	4	320.000



- 1) AIR HAMMER MG series**
 - Cast-iron fusion
 - High dynamic rigidity
 - Running from 240 to 260 mm
 - Number of stroke from 200 to 250 rpm
 - Rated drop weight 25 - 40 - 65 kg

- 2) ELECTRIC BAR-BENDER mod. MG 149**
 - Semiautomatic
 - Ø cold 18 mm, hot 24 mm
 - ☒ cold 16 mm, hot 22 mm
 - ☒ cold 100x5 mm, hot 100x8 mm
 - Weight 132 kg

- 3) ELECTRIC BAR-BENDER mod. MG 150**
 - Semiautomatic
 - Ø cold 12 mm, hot 12 mm
 - ☒ cold 12 mm, hot 12 mm
 - ☒ cold 5x80 mm, hot 8x80 mm
 - Weight 101 kg

- 4) BAR-BENDER mod. MG 152**
 - Vice with 4 position cam
 - Ø cold 17 mm, hot 24 mm
 - ☒ cold 15 mm, hot 22 mm
 - ☒ cold 100x5 mm, hot 100x8 mm
 - Weight 48 kg

- 5) BAR-BENDER mod. MG 153**
 - Complete with matrices and support
 - Ø cold 12 mm, hot 12 mm
 - ☒ cold 12 mm, hot 12 mm
 - ☒ cold 6x50 mm, hot 8x80 mm
 - Weight 43 kg

- 6) ANVILS series MG 95**
 - Made from German C30 steel
 - Hardness HRC 60
 - Weights from 5 to 100 kg

- 7) PARALLEL VICE series MG 22**
 - Forged steel structure
 - Sliding rear jaw
 - Knurled, casehardened and ground jaws
 - Width from 80 to 150 mm
 - Opening from 120 to 220 mm



- 1) MARTILLOS DE AIRE serie MG**
 - Estructura de Fundición
 - Elevada rigidez dinámica
 - Recorrido de 240 a 260 mm
 - Número de golpes de 200 a 250 rpm
 - Peso nominal de caída 25 - 40 - 65 kg

- 2) PLEGADORA ELÉCTRICOS mod. MG 149**
 - Semiautomático
 - Ø en frío 18 mm, en caliente 24 mm
 - ☒ en frío 16 mm, en caliente 22 mm
 - ☒ en frío 100x5 mm, en caliente 100x8 mm
 - Peso 132 kg

- 3) CURVADORA ELÉCTRICOS mod. MG 150**
 - Semiautomático
 - Ø en frío 12 mm, en caliente 12 mm
 - ☒ en frío 12 mm, en caliente 12 mm
 - ☒ en frío 5x80 mm, en caliente 8x80 mm
 - Peso 101 kg

- 4) PLEGADORA mod. MG 152**
 - Tornillo excéntrico de 4 posiciones
 - Ø en frío 17 mm, en caliente 24 mm
 - ☒ en frío 15 mm, en caliente 22 mm
 - ☒ en frío 100x5 mm, en caliente 100x8 mm
 - Peso 48 kg

- 5) CURVADORA mod. MG 153**
 - Completa con matrices y soporte
 - Ø en frío 12 mm, en caliente 12 mm
 - ☒ en frío 12 mm, en caliente 12 mm
 - ☒ en frío 6x50 mm, en caliente 8x80 mm
 - Peso 43 kg

- 6) YUNQUES serie MG 95**
 - De acero C30 alemán
 - Dureza HRC 60
 - Peso de 5 a 100 kg

- 7) TORNILLO PARALELO serie MG 22**
 - Estructura de acero forjado
 - Mordaza posterior deslizante
 - Mordazas moleteadas, cementadas y rectificadas
 - Anchura da 80 a 150 mm
 - Apertura da 120 a 220 mm

1) MAGLI AD ARIA serie MG

- Struttura in fusione di ghisa
- Elevata rigidità dinamica
- Corsa da 240 a 260 mm
- Numero di colpi da 200 a 250 rpm
- Peso nominale di caduta 25 - 40 - 65 kg



2) PIEGAFERRI ELETTRICO mod. MG 149

- Semiautomatico
- Ø a freddo 18 mm, a caldo 24 mm
- ☒ a freddo 16 mm, a caldo 22 mm
- ☒ a freddo 100x5 mm, a caldo 100x8 mm
- Peso 132 kg

3) CURVAFERRI ELETTRICO mod. MG 150

- Semiautomatico
- Ø a freddo 12 mm, a caldo 12 mm
- ☒ a freddo 12 mm, a caldo 12 mm
- ☒ a freddo 5x80 mm, a caldo 8x80 mm
- Peso 101 kg



4) PIEGAFERRI mod. MG 152

- Morsa ad eccentrico a 4 posizioni
- Ø a freddo 17 mm, a caldo 24 mm
- ☒ a freddo 15 mm, a caldo 22 mm
- ☒ a freddo 100x5 mm, a caldo 100x8 mm
- Peso 48 kg



5) CURVAFERRI mod. MG 153

- Completa di matrici e supporto
- Ø a freddo 12 mm, a caldo 12 mm
- ☒ a freddo 12 mm, a caldo 12 mm
- ☒ a freddo 6x50 mm, a caldo 8x80 mm
- Peso 43 kg



6) INCUDINI serie MG 95

- In acciaio C30 tedesco
- Durezza HRC 60
- Peso da 5 a 100 kg

7) MORSA PARALLELA serie MG 22

- Struttura in acciaio forgiato
- Ganascia posteriore scorrevole
- Ganasce zigrinate, cementate e rettificata
- Larghezza da 80 a 150 mm
- Apertura da 120 a 220 mm

